



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 030-060488

na výrobek:

Betonové a železobetonové trouby bez těsnění

Betonové trouby přímé

typ / varianta: pro povrchové a splaškové vody

výrobci:

B & BC, a. s.

IČO: 64832783
adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská 464
výrobna: B & BC, a. s. závod Zbůch
adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská 464
Zakázka: Z030080247

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Platnost osvědčení do: **2023-08-30**

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Lenka Vrbová
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Plzeň **2020-08-31**



Razítko autorizované osoby 204

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Jedná se o betonové a železobetonové trouby bez těsnění a betonové trouby přímé, které jsou určeny pro odvádění povrchových a splaškových vod a jiných neagresivních kapalin o volné hladině. Trouby nemají zabudované integrované těsnění. Trouby jsou dodávány bez těsnění.

Železobetonové trouby (armované betonové trouby) a betonové trouby přímé jsou určeny pro stavby nadzemních a podzemních potrubí inženýrských staveb a pro stavbu ochranných potrubí. V potrubí se přepravují kapaliny do maximální teploty 50° C, které nejsou agresivní pro beton. V případě užití kapalin, které jsou agresivní pro beton, je třeba provést ochranu vhodným prostředkem (řešeno na základě domluvy se zákazníkem).

Jmenovitě se jedná o tyto výrobky :

- trouby betonové přímé: B&BC Trouba TBP 30/100, TBP 60/100, TBP 60/50
- trouby betonové hrdlové: B&BC Trouba TBH 30/240 X, TBH 40/250 X, TBH 50/250 X, TBH 60/250 X, TBH 80/250 X
- trouby železobetonové hrdlové: B&BC Trouba TZH 40/250 X, TZH 50/250 X, TZH 60/250 X, TZH 80/250 X
- trouby betonové dřívkové: B&BC Trouba TBD 30/220 X, TBD 40/220 X, TBD 50/220 X, TBD 60/220 X, TBD 80/220 X
- trouby železobetonové dřívkové: B&BC Trouba TZD 40/220 X, TZD 50/220 X, TZD 60/220 X, TZD 80/220 X
- trouby drátkobetonové hrdlové a dřívkové: B&BC Trouba TDH 30/240 X, TDD 30/220 X

Trouby jsou vyráběny z betonu třídy C 40/50 XC4, XD3, XF4, XA1 (F.1.2) CI 0,20-Dmax16-S1 dle ČSN EN 206+A1 . Používaný beton je odolný proti vlivům vody a chemických rozmrazovacích látek dle ČSN 731326 (metoda A).

2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich vyhodnocení

Reprezentant:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C/T	D	
1	Mezní únosnost při vrcholovém zatížení	ČSN EN 1916	3	3	P: požadovaná únosnost jednotlivých výrobků je uvedena v podnikové normě PN OBB 723114 Tab. č. 1
2	Únosnost v podélném ohybu	ČSN EN 1916	-	-	Vlastnost se u výrobku nevyskytuje – neověřuje se
3	Pevnost čel u protlakových trub ¹⁾	ČSN EN 1916	-	-	Vlastnost se u výrobku nevyskytuje – neověřuje se ¹⁾
4	Pevnost betonu	ČSN EN 1916 ČSN 731373 ČSN EN 12390-3	3	3	P: min. 40 MPa (KN/mm ²) nebo požadavky dle ČSN EN 206 +A1 pro beton pevnostní třídy C 40/50
5	Odolnost vůči působení prostředí	ČSN EN 206+A1 ČSN 73 1326	3	3	P : max. odpad 1000g /m ² při použití metody A po 100 cyklech nebo metody C po 75 cyklech



Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
6	Poloha výztuže	ČSN EN 1916 ČSN 731200	3	3	Kontrolováno pouze u železobetonových výrobků P: shoda s výkresovou dokumentací výrobků
7	Vodotěsnost, nepropustnost	ČSN EN 1916	3	3	P: prokazuje se vodotěsnost materiálu na zkušebních tělesech nebo vývrtech
8	Nasákavost betonu	ČSN EN 1916	3	3	P: maximálně 6% hmotnosti zkušebního tělesa nebo vývrtu (min. hm. zkušebního tělesa 2 kg, max. hm. 4 kg)
9	Bezpečnost úchytů ²⁾	ČSN EN 1916 ČSN 732046	-	-	Vlastnost se u výrobku nevyskytuje – neověřuje se ²⁾
10	Geometrické parametry	ČSN 730212-5 ČSN EN 1916 ČSN EN 639	3	3	P: Povolené odchylky výrobků jsou uvedeny v podnikové normě PN OBB 723114 Tab. č. 1. Sledovány jsou zejména vnitřní průměr a stavební délka trub
11	Značení	ČSN 723000	3	3	P: každý výrobek zřetelně označen štítkem s údaji – výrobce, datum výroby, údaj o certifikačním orgánu, číslo výrobkové normy
12	Trvanlivost spojů ³⁾	ČSN EN 1916	-	-	Vlastnost se u výrobku nedeklaruje – neověřuje se ³⁾

Vysvětlivky : C – certifikace výrobku (§ 5a); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5a)

- Poznámka:** 1) tato sledovaná vlastnost se týká pouze u trub s průměrem \leq DN 250mm se stavební délkou > než 6-ti násobek vnějšího průměru)
- 2) Do výrobku nejsou zabudovávány žádné manipulační úchyty, postup manipulace je popsán v podnikové normě PN OBB 723114, kap. 5. Manipulace se provádí za pomoci vysokozdvizných vozíků, popř. i samosvornými čelistmi a za pomoci zavěšení na laněch zvedacích zařízeních (jeřáby). Zvedat trouby lanem protaženým troubou je možno pouze za předpokladu řádné ochrany konce a hrdla trouby.
- 3) Výrobce do výrobku během výroby nezabudovává těsnění. Výrobce nedeklaruje trvanlivost spojů a dále i účinnost případného dodatečně vloženého těsnění. Těsnění na základě požadavku odběratele je dodáváno samostatně.

3 Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Upřesňující požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v ČSN EN 1916 a v kapitole 9 ČSN EN 206+A1 a v předpisu TKP 18. Součástí kontroly systému řízení výroby je kontrola úplnosti průkazních (počátečních) zkoušek betonu splňující požadavky normy ČSN EN 206+A1 a TKP 18. Pro případné svařování výztuže (armokošů) jsou požadavky na systém řízení výroby uvedeny v normě ČSN EN ISO 17660-2.



4 Podklady předložené výrobcem

- ISŘ 08/2020 Příručka řízení
- Směrnice SQ – 08/10 Kontrola, zkoušení a měření
- Organizační řád OŘ – 08/01 Organizační řád organizace
- Směrnice SQ/E – 08/01 Řízení dokumentovaných informací
- Směrnice SQ – 08/03 Metrologický řád
- Směrnice SQ – 08/11 Řízení neshodného produktu
- Směrnice SQ/E – 08/04 Opatření k nápravě, Preventivní opatření
- Směrnice SQ/E – 08/06 Kvalifikace a výcvik
- PN OBB 72 3108 Betonové trouby. Technické požadavky
- PN OBB 72 3114 Železobetonové trouby. Technické požadavky
- Technologický postup výroby betonových a železobetonových trub
- Výrobní program
- Technický katalog II – Prvky pro výstavbu kanalizací – trubní a šachtový program
- Evidence měřidel (Seznam stanovených měřidel, Seznam pracovních měřidel kalibrovaných, Kalibrační a ověřovací listy měřidel)

5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- NV č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 1916 Trouby a tvarovky z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu
- EN 206+A1 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN 73 0212-5 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- ČSN 731 00 Názvoslovie v odbore betónu a betonárskych prác
- ČSN EN 639 Společné požadavky na betonové trouby, včetně spojů a tvarovek
- ČSN 731373 Tvrdoměrné metody zkoušení betonu
- ČSN EN 12390-3 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
- ČSN 73 1326 Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- ČSN 723000 Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení
- ČSN EN ISO 17660-2 Svařování - Svařování betonářské oceli - Část 2: Nenosné svarové spoje
- TN 07.07.03 Trouby a tvarovky pro kanalizační a stokové systémy - betonové

6 Ověřovací zkoušky

- Pro vypracování STO nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, skupina výrobků 7 pořadové číslo 7 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 2 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn 1 x jedenkrát za 12 měsíců.

