



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování,
Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body,
Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0300 – Plzeň

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR),
přílohy V nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, systém 2+

č. 030-066090

Název výrobku:

Zdicí prvky

Betonové tvárnice s hutným nebo pórovitým kamenivem

kategorie I.

výrobce:

B & BC, a. s.

IČO: 64832783

Adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Výrobna: B & BC, a. s.

Adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Zakázka: Z030230048

Číslo osvědčení: **1020-CPR-030038669** ze dne 2017-09-04

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Plzeň, 15. ledna 2024

Razítko oznámeného subjektu 1020

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158, ✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: **B & BC, a. s.**

Sídlo: 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: **Zdicí prvky - Betonové tvárnice s hutným nebo pórovitým kamenivem**

Kategorie I

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- Jedná se o zdicí štípané betonové tvárnice s hutným kamenivem, přírodní i barvené s hutným kamenivem s přibližně eliptickými svislými příp. vodorovnými otvory pro výztuž (viz. níže obr. a tabulka skladebných rozměrů). Pohledové svislé plochy výrobku jsou upraveny štípáním. Výrobek slouží jako kusové stavivo pro výrobu sloupků a pilířů a dále jako neomítaný prvek zdiva. Otvory tvárnic se ve stavbě vyplní betonem.

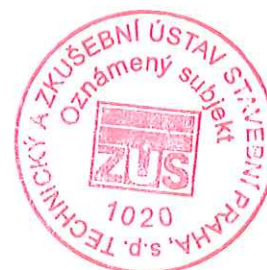


Název – značka	skladebné rozměry (mm)			množství ks/pal	hmotnost kg/ks
	délka	šířka	výška		
Tvarovka plotová jednostranně štípaná SBT 1 20-40 €€	400	190	150	72	19
Tvarovka plotová jednostranně štípaná SBT 2 20-30 €€	300	190	150	72	14,5
Tvarovka plotová jednostranně štípaná SBT 2 20-10 €€	100	190	150	72	5
Tvarovka plotová dvoustranně štípaná SBT 2 20-40 €€	400	190	150	72	19
Tvarovka plotová dvoustranně štípaná SBT 3 20-30 €€	300	190	150	72	14,5
Tvarovka plotová dvoustranně štípaná SBT 3 20-10 €€	100	190	150	72	5
Tvarovka sloupková štípaná SBTS 3 20-38 €€	380	190	150	72	19,5

* tvarovky SBT 2 20-10 a SBT 2 20-30 jsou baleny společně na paletě á 72 ks od druhu; zvlášť levá a pravá varianta

° tvarovky SBT 3 20-10 a SBT 3 20-30 jsou baleny společně na paletě á 72 ks od druhu

Deklarovaná průměrná pevnost v tlaku zdicích prvků je minimálně 15 N/mm² s výjimkou prvku typu SBTS 3 20-38, kdy je 25 N/mm².



1.3 Technická specifikace

- ČSN EN 771-3:2011+A1:2017 Specifikace zdicích prvků. Část 3: Betonové tvárnice s hutným nebo pórovitým kamenivem

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Dokumentace systému managementu kvality (součástí mn. je řízení výroby betonových výrobků)
- Počáteční zkouška typu výrobku (přezkoumána s vydáním verze EN 771-3:2011+A1:2017)
- Technologický předpis výroby
- Kontrolně zkušební plán
- Certifikát č. QMS-5057/2023 o zavedení a udržování systému řízení kvality dle ČSN EN ISO 9001:2016 vydaný společností Stavcert, dne 2023-09-27, s platností do 2026-10-02

Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:

- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků prováděnými výrobcem - zkoušky čerstvého betonu, zkoušky pevnosti v tlaku – včetně statistického vyhodnocení, výrobní a kontrolní listy výrobků, kontrola hotových výrobků

1.5 Informace o předchozím dozoru

Jedná se o řádný dozor nad posuzovaným systémem řízení výroby. Předchozí dozor byl vykonán Oznámeným subjektem 1020 s kladným výsledkem. Zpráva č. 030-064300 ze dne 2021-12-13.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl dne: 2023-12-19

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Jedná se o pravidelný dozor.

V průběhu dozoru byly posouzeny jednotlivé oblasti systému řízení výroby v souladu s kontrolním listem (viz příloha).

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcem.

Výrobce nedoplnil do výrobního programu nové typy výrobků vyžadující novou úvodní zkoušku typu výrobku.

V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

Aktualizovaná zjištění jsou uvedena v přiloženém kontrolním listu.

Byly posouzeny jednotlivé oblasti systému řízení výroby dle bodu 8.3 ČSN EN 771-3 + A1 v souladu s kontrolním listem systému řízení výroby pro betonové zdicí prvky, který je přílohou této zprávy. Kontrolována byla oblast dokumentace systému řízení výroby, vhodnost a údržba výrobního zařízení, vybavení laboratoře pro potřebné zkoušky, výsledky laboratorních zkoušek, značení výrobků a nakládání s neshodnými výrobky.



2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí.

V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

Systém řízení výroby splňuje podmínky, stanovené ČSN EN 771-3+A1, čl. 8.3.1; 8.3.3; 8.3.4; 8.3.5.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce B & BC, a. s. Zbůch obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií, uvedených v ČSN EN 771-3+A1
- Při kontrole nebyly zjištěny neshody, které by bránily fungování systému řízení výroby nebo byly v rozporu s kritérii, uvedenými v ČSN EN 771-3+A1
- Neshody nebyly zjištěny.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

Od předchozího dozoru nedošlo ke změnám technické dokumentace.

Od předchozího dozoru ke změnám v používaných postupech výroby a ve výrobně ani ke změně výrobního zařízení, bezprostředně týkající se výroby prefabrikátů (linky, formy atd.) i k dalším závažným okolnostem, za kterých bylo osvědčení vydáno, nedošlo.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací ČSN EN 771-3+ A1 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Bez příloh

